

100 - सुजस प्रश्नोत्तरी

1. राज्य बजट 2026-27 के अनुसार, राजस्थान में प्रारंभिक शिक्षा के लिए कुल कितनी राशि का प्रावधान किया गया है?

(A) 19,473 करोड़ रुपये

(B) 21,646 करोड़ रुपये

(C) 13,767 करोड़ रुपये

(D) 25,000 करोड़ रुपये

उत्तर: (B) 21,646 करोड़ रुपये

2. आर्थिक समीक्षा 2025-26 के अनुसार, राजस्थान में आर्थिक स्तर पर उधारी आउटस्टैंडिंग 7.6 प्रतिशत से घटकर कितनी रह गई है?

(A) 5.5 प्रतिशत

(B) 4.2 प्रतिशत

(C) 3.6 प्रतिशत

(D) 6.8 प्रतिशत

उत्तर: (C) 3.6 प्रतिशत

3. राज्य बजट 2026-27 में मेधावी विद्यार्थियों को टैबलेट या लैपटॉप खरीदने के लिए ई-वाउचर के माध्यम से कितनी सहायता राशि देने की घोषणा की गई है?

(A) 10,000 रुपये

(B) 15,000 रुपये

(C) 20,000 रुपये

(D) 25,000 रुपये

उत्तर: (C) 20,000 रुपये

4. निःशुल्क साइकिल वितरण योजना के तहत आगामी वर्ष में कितनी बालिकाओं को लाभान्वित करने का लक्ष्य रखा गया है?

(A) 2.50 लाख

(B) 3.90 लाख

(C) 5.00 लाख

(D) 1.25 लाख

उत्तर: (B) 3.90 लाख

5. राजस्थान बजट 2026-27 में 'स्कूल ऑन व्हील्स' नवाचार किन बच्चों के लिए शुरू करने की पहल की गई है?

(A) दिव्यांग

(B) केवल छात्राएं

(C) घुमंतू और अर्ध-घुमंतू समुदाय

(D) अनाथ

उत्तर: (C) घुमंतू और अर्ध-घुमंतू समुदाय

6. प्रदेश के कितने विद्यालयों को चरणबद्ध रूप से पीरडा विद्यालयों में क्रमोन्नत किया जाएगा?

(A) 100 विद्यालय

(B) 250 विद्यालय

(C) 400 विद्यालय

(D) 500 विद्यालय

उत्तर: (C) 400 विद्यालय

7. विज्ञान एवं तकनीकी विषयों के प्रति रुचि बढ़ाने के लिए किन दो शहरों में स्पेस गैलरी स्थापित की जाएगी?

(A) कोटा और उदयपुर

(B) जयपुर और जोधपुर

(C) बीकानेर और अजमेर

(D) सीकर और भरतपुर

उत्तर: (B) जयपुर और जोधपुर

8. राज्य बजट 2026-27 में कितने विद्यालयों में एआई आधारित पर्सनलाइज्ड लर्निंग लैब्स स्थापित करने की घोषणा की गई है?

- (A) 500 विद्यालयों में
- (B) 800 विद्यालयों में
- (C) 1,000 विद्यालयों में
- (D) 1,500 विद्यालयों में

उत्तर: (C) 1,000 विद्यालयों में

9. कक्षा 1 से 8 तक के जरूरतमंद विद्यार्थियों को निःशुल्क यूनिफॉर्म उपलब्ध कराने के लिए डीबीटी करने की घोषणा करते हुए कुल कितनी राशि का प्रावधान किया गया है?

- (A) 100 करोड़ रुपये
- (B) 200 करोड़ रुपये
- (C) 250 करोड़ रुपये
- (D) 350 करोड़ रुपये

उत्तर: (C) 250 करोड़ रुपये

10. व्यावसायिक शिक्षा को बढ़ावा देने के लिए प्रत्येक जिले में कौन सा कार्यक्रम शुरू किया जाएगा?

- (A) स्कूल टू वर्क
- (B) सीखो और कमाओ
- (C) कौशल राजस्थान
- (D) विद्या संबल

उत्तर: (A) स्कूल टू वर्क

11. केंद्रीय कृषि मंत्री और राजस्थान के मुख्यमंत्री ने हाल ही में 'भारत विस्तार' का शुभारंभ किस शहर से किया है?

- (A) नई दिल्ली
- (B) जोधपुर
- (C) भोपाल
- (D) जयपुर

उत्तर: (D) जयपुर

12. भारत विस्तार पोर्टल के माध्यम से किसान किस हेल्पलाइन नंबर पर कॉल करके अपनी कृषि समस्याओं का समाधान प्राप्त कर सकते हैं?

- (A) 1098
- (B) 155261
- (C) 181
- (D) 155333

उत्तर: (B) 155261

13. राजस्थान इनमें से किन फसलों के उत्पादन में पूरे देश में पहले स्थान पर है?

- (A) गेहूं और चावल
- (B) बाजरा, सरसों और इसबगोल
- (C) गन्ना और कपास
- (D) मक्का और सोयाबीन

उत्तर: (B) बाजरा, सरसों और इसबगोल

14. मुख्यमंत्री दुग्ध उत्पादक संबल योजना के तहत राजस्थान सरकार दुग्ध उत्पादकों को कितनी प्रोत्साहन राशि प्रदान कर रही है?

- (A) 3 रुपये प्रति लीटर
- (B) 5 रुपये प्रति लीटर
- (C) 10 रुपये प्रति लीटर
- (D) 2 रुपये प्रति लीटर

उत्तर: (B) 5 रुपये प्रति लीटर

15. पशुपालक परिवारों को ब्याज मुक्त ऋण उपलब्ध कराने के लिए राजस्थान में कौन सी योजना चलाई जा रही है?

- (A) गोपाल क्रेडिट कार्ड योजना
- (B) कामधेनु बीमा योजना
- (C) पशु मित्र योजना

(D) किसान क्रेडिट कार्ड (KCC)

उत्तर: (A) गोपाल क्रेडिट कार्ड योजना

16. सूक्ष्म सिंचाई के क्षेत्र में वर्तमान में राजस्थान का कौनसा स्थान है?

(A) पहला

(B) दूसरा

(C) तीसरा

(D) चौथा

17. डीजीएफटी के नवीनतम आंकड़ों के अनुसार, वर्ष 2025-26 की पहली छमाही में राजस्थान ने कितने करोड़ रुपये का निर्यात किया है?

(A) 40,500 करोड़ रुपये

(B) 50,900 करोड़ रुपये

(C) 83,704 करोड़ रुपये

(D) 97,171 करोड़ रुपये

उत्तर: (B) 50,900 करोड़ रुपये

18. वर्ष 2024-25 में राजस्थान का कुल निर्यात कितना रहा?

(A) 83,704 करोड़ रुपये

(B) 50,900 करोड़ रुपये

(C) 97,171 करोड़ रुपये

(D) 1,10,000 करोड़ रुपये

उत्तर: (C) 97,171 करोड़ रुपये

19. राजस्थान की पांच प्रमुख निर्यातक वस्तुओं (इंजीनियरिंग, रत्न-आभूषण, धातु, वस्त्र, हस्तशिल्प) का राज्य के कुल निर्यात में कितना प्रतिशत हिस्सा है?

(A) 50 प्रतिशत

(B) 60 प्रतिशत

(C) 67 प्रतिशत

(D) 75 प्रतिशत

~~उत्तर: (B) 68 प्रतिशत~~

20. वर्ष 2024-25 में राजस्थान के किस सेक्टर से सर्वाधिक मूल्य का निर्यात किया गया?

(A) रत्न एवं आभूषण

(B) इंजीनियरिंग

(C) वस्त्र

(D) हस्तशिल्प

~~उत्तर: (A) रत्न एवं आभूषण~~

21. 'पंच गौरव योजना' के तहत एक जिला-एक पर्यटन स्थल के रूप में जयपुर जिले के किस स्थल का चयन किया गया है?

(A) नाहरगढ़ दुर्ग

(B) जयगढ़ दुर्ग

(C) आमेर दुर्ग

(D) हवा महल

उत्तर: (C) आमेर दुर्ग

22. राज्य बजट 2026-27 का कुल आकार कितना है?

(A) 4,10,500 करोड़ रुपये

(B) 5,50,000 करोड़ रुपये

(C) 6,10,956 करोड़ रुपये

(D) 7,25,000 करोड़ रुपये

उत्तर: (C) 6,10,956 करोड़ रुपये

23. राज्य बजट 2026-27 में प्रतियोगी परीक्षाओं के बेहतर आयोजन और पारदर्शिता सुनिश्चित करने के लिए किस नई एजेंसी के गठन की घोषणा की गई है?

(A) राजस्थान चयन बोर्ड

(B) राजस्थान स्टेट टेस्टिंग एजेंसी

(C) एजाम ट्रांसपेरेंसी ब्यूरो

(D) डिजिटल परीक्षा प्राधिकरण

उत्तर: (B) राजस्थान स्टेट टेस्टिंग एजेंसी

24. पर्यटन को बढ़ावा देने के लिए राज्य के किस स्थान पर 'अल्ट्रा लक्जरी स्पेशल टूरिज्म जोन' विकसित किया जाएगा?

(A) पुष्कर (अजमेर)

(B) खुड़ी (जैसलमेर)

(C) कुम्भलगढ़ (राजसमंद)

(D) मांडवा (झुंझुनू)

उत्तर: (B) खुड़ी (जैसलमेर)

25. मुख्यमंत्री नारी शक्ति उद्यम प्रोत्साहन योजना के तहत महिला स्वयं सहायता समूहों की ऋण सीमा 50 लाख रुपये से बढ़ाकर कितनी कर दी गई है?

(A) 75 लाख रुपये

(B) 1 करोड़ रुपये

(C) 1.5 करोड़ रुपये

(D) 2 करोड़ रुपये

उत्तर: (B) 1 करोड़ रुपये

26. मसाला उत्पादन और निर्यात को बढ़ावा देने के लिए राज्य बजट 2026-27 में किस राष्ट्रीय स्तर के कार्यक्रम के आयोजन की घोषणा की गई है?

(A) मसाला मेला 2026

(B) कॉन्क्लेव ऑन स्पाइसेज

(C) ग्लोबल एग्री समिट

(D) राजस्थान स्पाइस एक्सपो

उत्तर: (B) कॉन्क्लेव ऑन स्पाइसेज

27. निर्यात प्रक्रियाओं को सरल बनाने और वैश्विक व्यापार में स्थिति मजबूत करने के लिए कौनसी नई नीति लाई गई है?

(A) राजस्थान निर्यात नीति-2022

(B) राजस्थान औद्योगिक नीति-2024

(C) राजस्थान निर्यात प्रोत्साहन नीति-2024

(D) यूथ निर्यात योजना-2025

उत्तर: (C) राजस्थान निर्यात प्रोत्साहन नीति-2024

28. राज्य बजट 2026-27 में कृषि जिन्सों के निर्यात और प्रोसेसिंग को बढ़ावा देने के लिए कितने कृषकों, प्रोसेसरों और व्यापारियों को प्रशिक्षण दिया जाएगा?

(A) 1,000

(B) 2,000

(C) 5,000

(D) 10,000

उत्तर: (B) 2,000

29. स्वास्थ्य सेवाओं के विस्तार के तहत जयपुर के किस अस्पताल में 500 बेड क्षमता के आईपीडी टावर का निर्माण किया जाएगा?

(A) एसएमएस अस्पताल

(B) जे.के. लोन अस्पताल

(C) महिला चिकित्सालय

(D) कांक्टिया अस्पताल

उत्तर: (B) जे.के. लोन अस्पताल

30. राज्य बजट 2026-27 के अनुसार पर्यावरण संरक्षण के लिए 'ग्रीन बजट' के तहत कितनी राशि का प्रावधान किया गया है?

(A) 25,500 करोड़ रुपये

(B) 30,000 करोड़ रुपये

(C) 33,476 करोड़ रुपये

(D) 40,000 करोड़ रुपये

उत्तर: (C) 33,476 करोड़ रुपये

31. राज्य बजट 2026-27 में चिकित्सा एवं स्वास्थ्य कल्याण के लिए कुल कितनी राशि का प्रावधान किया गया है?

(A) 25,500 करोड़ रुपये

(B) 32,526 करोड़ रुपये

(C) 12,195 करोड़ रुपये

(D) 40,000 करोड़ रुपये

उत्तर: (B) 32,526 करोड़ रुपये

32. राजस्थान डिजिटल स्वास्थ्य मिशन तथा आयुष्मान भारत डिजिटल मिशन के तहत प्रदेश में कितनी आभा आई.डी. जारी की जा चुकी हैं?

(A) 2.50 करोड़

(B) 4.33 करोड़

(C) 6.52 करोड़

(D) 8.10 करोड़

उत्तर: (C) 6.52 करोड़

33. राज्य बजट 2026-27 के अनुसार बच्चों को बेहतर इलाज की सुविधाएं देने के लिए जयपुर के जे.के. लोन अस्पताल में कितनी बेड क्षमता के आईपीडी टावर की स्थापना की जाएगी?

(A) 200

(B) 300

(C) 500

(D) 700

उत्तर: (C) 500

34. सड़क दुर्घटना और आपात स्थितियों में त्वरित मेडिकल हेल्प उपलब्ध कराने के लिए राज्य सरकार द्वारा कौनसी योजना लागू की गई है?

- (A) राज सुरक्षा योजना
- (B) जीवन रक्षक योजना
- (C) त्वरित उपचार योजना
- (D) आयुष्मान सुरक्षा

उत्तर: (A) राज सुरक्षा योजना

35. दुर्घटना में जान गंवाने वाले व्यक्ति के पार्थिव शरीर को मोर्चरी से घर तक निःशुल्क पहुंचाने के लिए कौनसी योजना शुरू की जाएगी?

- (A) देवदूत योजना
- (B) मोक्ष वाहिनी योजना
- (C) संबल वाहिनी योजना
- (D) शांति रथ योजना

उत्तर: (B) मोक्ष वाहिनी योजना

36. मुख्यमंत्री आयुष्मान आरोग्य योजना के तहत पात्र परिवारों को अब कितने रुपये तक के कैशलेस इलाज की सुविधा मिल रही है?

- (A) 10 लाख रुपये
- (B) 15 लाख रुपये
- (C) 25 लाख रुपये
- (D) 50 लाख रुपये

उत्तर: (C) 25 लाख रुपये

37. प्रदेशवासियों के मानसिक स्वास्थ्य का ध्यान रखने, अवसाद और आत्महत्या जैसी घटनाओं को रोकने के लिए कौन सा कार्यक्रम चलाया जाएगा?

- (A) राज संबल कार्यक्रम
- (B) राज ममता कार्यक्रम
- (C) मुस्कान राजस्थान कार्यक्रम
- (D) सजग राजस्थान कार्यक्रम

उत्तर: (B) राज ममता कार्यक्रम

38. ई-संजीवनी मुख्य रूप से क्या है?

- (A) ऑनलाइन दवा वितरण ऐप
- (B) अस्पताल प्रबंधन सॉफ्टवेयर
- (C) टेलीमेडिसिन सेवा
- (D) एम्बुलेंस बुकिंग सेवा

उत्तर: (C) टेलीमेडिसिन सेवा

39. देश में सबसे पहले पंचायती राज व्यवस्था का प्रारंभ राजस्थान के किस जिले के एक गांव से हुआ था?

- (A) जयपुर
- (B) नागौर
- (C) बीकानेर
- (D) अजमेर

उत्तर: (B) नागौर

40. 'सेंटर ऑफ एक्सीलेंस इन मेंटल हेल्थ' की स्थापना कहाँ की जाएगी?

- (A) एम्स, जोधपुर
- (B) पीबीएम अस्पताल, बीकानेर
- (C) एसएमएस मेडिकल कॉलेज, जयपुर
- (D) मथुरादास माथुर अस्पताल, जोधपुर

उत्तर: (C) एसएमएस मेडिकल कॉलेज, जयपुर

41. राजस्थान में 'मोबाइल वेटेरनरी यूनिट' योजना की आधिकारिक शुरुआत कब हुई थी?

- (A) 15 अगस्त, 2023
- (B) 24 फरवरी, 2024
- (C) 9 अक्टूबर, 2024
- (D) 31 दिसंबर, 2024

उत्तर: (B) 24 फरवरी, 2024

42. पशुपालक अपने बीमार पशुओं के निःशुल्क उपचार के लिए किस टोल-फ्री नंबर पर कॉल कर सकते हैं?

- (A) 108
- (B) 181
- (C) 1962
- (D) 1098

उत्तर: (C) 1962

43. मोबाइल वेटेनरी यूनिट योजना के संचालन के लिए बजट का केंद्र और राज्य के बीच अनुपात क्या है?

- (A) 50:50
- (B) 75:25
- (C) 90:10
- (D) 60:40

उत्तर: (D) 60:40

44. मोबाइल वेटेनरी यूनिट योजना के तहत प्रत्येक यूनिट द्वारा प्रतिदिन औसतन कितने पशुओं का उपचार करना निर्धारित है?

- (A) 3 पशु
- (B) 6 पशु
- (C) 10 पशु
- (D) 15 पशु

उत्तर: (B) 6 पशु

45. मुख्यमंत्री युवा स्वरोजगार योजना के तहत युवाओं को कितने रुपये तक के ऋण पर शत-प्रतिशत ब्याज अनुदान दिया जाएगा?

- (A) 5 लाख रुपये
- (B) 10 लाख रुपये
- (C) 15 लाख रुपये
- (D) 20 लाख रुपये

उत्तर: (B) 10 लाख रुपये

46. राज्य बजट 2026-27 में वैश्विक अवसरों के लिए युवाओं को कितनी विदेशी भाषाओं में प्रशिक्षण देने का प्रावधान किया गया है?

- (A) 3 भाषाएं
- (B) 10 भाषाएं
- (C) 7 भाषाएं
- (D) 5 भाषाएं

उत्तर: (D) 5 भाषाएं

47. राज्य बजट 2026-27 के अनुसार असंगठित क्षेत्रों में कार्यरत कितने अनुभवी कामगारों को 'रिकॉग्निशन ऑफ प्रायर लर्निंग' के माध्यम से ट्रेड अनुसार मूल्यांकन एवं प्रमाणिकरण करवाया जाएगा?

- (A) 10,000 कामगार
- (B) 20,000 कामगार
- (C) 30,000 कामगार
- (D) 50,000 कामगार

उत्तर: (B) 20,000 कामगार

48. राज्य बजट 2026-27 के अनुसार 'राजस्थानत्व' कार्यक्रम का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- (A) समृद्ध राजस्थान की संकल्पना को साकार करना
- (B) युवाओं को खेल से जोड़ना
- (C) स्टार्टअप्स को फंड देना
- (D) स्कूलों में डिजिटल शिक्षा बढ़ाना

उत्तर: (A) समृद्ध राजस्थान की संकल्पना को साकार करना

49. राज्य बजट 2026-27 में किन तीन शहरों में 'टेकनो हब' (टिंकिंग, प्रोटोटाइप, एआई लैब्स) स्थापित करने का प्रावधान किया गया है?

- (A) जयपुर, जोधपुर, उदयपुर
- (B) अजमेर, भरतपुर, कोटा
- (C) बीकानेर, सीकर, पाली

(D) अलवर, भीलवाड़ा, झुंझुनू

उत्तर: (B) अजमेर, भरतपुर, कोटा

50. राज्य बजट 2026-27 के अनुसार कॉलेज विद्यार्थियों के लिए 'डिजिटल मेंटॉरिंग' और करियर गाइडेंस के लिए कौन सा कार्यक्रम चलाया जाएगा?

(A) वाइब्रेंट कार्यक्रम

(B) ड्रीम कार्यक्रम

(C) सारथी कार्यक्रम

(D) स्किल इंडिया राजस्थान

उत्तर: (B) ड्रीम कार्यक्रम

51. राज्य बजट 2026-27 के अनुसार आगामी समय में कितने नए विद्यालयों में व्यवसायिक शिक्षा शुरू करने का प्रावधान किया गया है?

(A) 250 विद्यालय

(B) 500 विद्यालय

(C) 750 विद्यालय

(D) 1,000 विद्यालय

उत्तर: (B) 500 विद्यालय

52. राजस्थान रोजगार नीति-2026 का मुख्य लक्ष्य क्या निर्धारित किया गया है?

(A) मार्च 2028 तक 2 लाख युवाओं को सरकारी नौकरी देना

(B) मार्च 2029 तक 15 लाख नौकरियों के अवसर उपलब्ध कराना

(C) प्रत्येक परिवार के एक सदस्य को सरकारी रोजगार देना

(D) केवल शहरी क्षेत्रों में रोजगार के अवसर बढ़ाना

उत्तर: (B) मार्च 2029 तक 15 लाख नौकरियों के अवसर उपलब्ध कराना

53. वर्ष 2026-27 के राज्य बजट में कृषि एवं पशुपालन क्षेत्र के लिए कुल कितनी राशि का रिकॉर्ड प्रावधान किया गया है?

(A) 1 लाख 19 हजार 408 करोड़ रुपये

- (B) 1 लाख 10 हजार 500 करोड़ रुपये
(C) 95 हजार 500 करोड़ रुपये
(D) 1 लाख 50 हजार करोड़ रुपये

उत्तर: (A) 1 लाख 19 हजार 408 करोड़ रुपये

54. बजट 2026-27 में सामुदायिक नलवंदी योजना के तहत कुओं की न्यूनतम संख्या 10 से घटाकर कितनी कर दी गई है?

- (A) 4
(B) 5
(C) 7
(D) 8

उत्तर: (C) 7

55. राज्य बजट 2026-27 के अनुसार प्रदेश के कितने से अधिक आबादी वाले ग्राम पंचायतों में मिनी-कम्प्यूटर इकाइयां स्थापित की जाएंगी?

- (A) 2 हजार से अधिक
(B) 3 हजार से अधिक
(C) 10 हजार से अधिक
(D) 5 हजार से अधिक

उत्तर: (D) 5 हजार से अधिक

56. किसानों को जलवायु जोखिम से बचाने और फसल स्वास्थ्य की निगरानी के लिए किस डिजिटल प्लेटफॉर्म की घोषणा की गई है?

- (A) राज किसान सुविधा पोर्टल
(B) राज कृषि सूचना एवं प्रबंधन प्रणाली
(C) मुख्यमंत्री डिजिटल किसान मिशन
(D) एग्री-टेक राजस्थान प्रणाली

उत्तर: (B) राज कृषि सूचना एवं प्रबंधन प्रणाली

57. राज्य बजट 2026-27 में घोषित 'मिशन राज ग्रीन' का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- (A) किसानों को मुफ्त कृषि यंत्र देना
- (B) पशुपालकों को चारा प्रोत्साहन देना
- (C) विशिष्ट कृषि उत्पादों को राष्ट्रीय-अंतरराष्ट्रीय पहचान दिलाना
- (D) खेतों में मुफ्त ड्रिप इरिगेशन सिस्टम लगाना

उत्तर: (C) विशिष्ट कृषि उत्पादों को राष्ट्रीय-अंतरराष्ट्रीय पहचान दिलाना

58. राजस्थान कोऑपरेटिव डेयरी इन्फ्रास्ट्रक्चर डेवलपमेंट फंड की राशि 1 हजार करोड़ रुपये से बढ़ाकर कितनी कर दी गई है?

- (A) 1500 करोड़ रुपये
- (B) 3000 करोड़ रुपये
- (C) 2500 करोड़ रुपये
- (D) 2000 करोड़ रुपये

उत्तर: (D) 2000 करोड़ रुपये

59. आर्थिक समीक्षा 2025-26 के अनुसार प्रदेश के सकल राज्य मूल्यवर्धन में कृषि एवं सम्बद्ध क्षेत्रों का योगदान कितना प्रतिशत है?

- (A) 20.50 प्रतिशत
- (B) 25.74 प्रतिशत
- (C) 30.15 प्रतिशत
- (D) 35.10 प्रतिशत

उत्तर: (B) 25.74 प्रतिशत

60. कृषि एवं सम्बद्ध क्षेत्रों के कुल सकल राज्य मूल्यवर्धन में केवल 'पशुधन क्षेत्र' का योगदान लगभग कितना प्रतिशत है?

- (A) 25.00 प्रतिशत
- (B) 35.50 प्रतिशत
- (C) 49.35 प्रतिशत
- (D) 60.10 प्रतिशत

उत्तर: (C) 49.35 प्रतिशत

61. राज्य सरकार 'मुख्यमंत्री मंगल पशु बीमा योजना' के तहत देसी पशुधन के बीमे के लिए कितना प्रतिशत प्रीमियम वहन कर रही है?

- (A) 50 प्रतिशत
- (B) 75 प्रतिशत
- (C) 90 प्रतिशत
- (D) 100 प्रतिशत

उत्तर: (D) 100 प्रतिशत

62. 'नमो ड्रोन दीदी योजना' के तहत राज्य सरकार द्वारा महिला स्वयं सहायता समूहों को कृषि ड्रोन खरीदने के लिए कितना ब्याज अनुदान दिया जा रहा है?

- (A) 3 प्रतिशत
- (B) 5 प्रतिशत
- (C) 7 प्रतिशत
- (D) 10 प्रतिशत

उत्तर: (A) 3 प्रतिशत

63. विकसित राजस्थान-2047 विजन के तहत प्रदेश में दुग्ध प्रसंस्करण क्षमता को बढ़ाकर प्रतिदिन कितने लाख लीटर करने का लक्ष्य निर्धारित किया गया है?

- (A) 100 लाख लीटर
- (B) 150 लाख लीटर
- (C) 200 लाख लीटर
- (D) 250 लाख लीटर

उत्तर: (C) 200 लाख लीटर

64. नवंबर 2024 में शुरू किए गए 'गिव अप अभियान' के तहत अब तक कितने अपात्र लोगों ने स्वेच्छा से अपनी खाद्य सब्सिडी का त्याग किया है?

- (A) 25 लाख
- (B) 40 लाख

(C) 55 लाख

(D) 75 लाख

उत्तर: (C) 55 लाख

65. 'गिव अप अभियान' के तहत खाद्य सब्सिडी का त्याग करने में राजस्थान का कौन सा जिला शीर्ष पर रहा है?

(A) जयपुर

(B) बीकानेर

(C) हनुमानगढ़

(D) भीलवाड़ा

उत्तर: (D) भीलवाड़ा

66. विश्व खाद्य कार्यक्रम के तहत राजस्थान के किन तीन जिलों में अनाज एटीएम स्थापित किए जाएंगे?

(A) जयपुर, जोधपुर और उदयपुर

(B) जयपुर, भरतपुर और बीकानेर

(C) कोटा, अजमेर और बीकानेर

(D) अलवर, सीकर और जयपुर

उत्तर: (B) जयपुर, भरतपुर और बीकानेर

67. राज्य सरकार ने राशन डीलरों के मानदेय में 10% की वृद्धि कर उसे 137 रुपये से बढ़ाकर कितना कर दिया है?

(A) 150.70 रुपये

(B) 145.50 रुपये

(C) 155.00 रुपये

(D) 160.25 रुपये

उत्तर: (A) 150.70 रुपये

68. रबी विपणन सीजन 2025-26 में 'राजस्थान कृषक समर्थन योजना' के अंतर्गत गेहूं पर प्रति क्विंटल कितना बोनस दिया गया है?

- (A) 100 रुपये
- (B) 125 रुपये
- (C) 150 रुपये
- (D) 200 रुपये

उत्तर: (C) 150 रुपये

69. मुख्यमंत्री सस्ते गैस सिलेंडर योजना के तहत पात्र लाभार्थियों को प्रति सिलेंडर कितनी दर पर गैस उपलब्ध कराई जा रही है?

- (A) 400 रुपये
- (B) 450 रुपये
- (C) 500 रुपये
- (D) 600 रुपये

उत्तर: (C) 500 रुपये

70. उपभोक्ता न्याय के लिए 'मेडिएशन' की शुरुआत राजस्थान में कब की गई है?

- (A) 15 अगस्त 2024
- (B) 2 अक्टूबर 2024
- (C) 26 जनवरी 2025
- (D) 24 दिसम्बर 2024

उत्तर: (D) 24 दिसम्बर 2024

71. राष्ट्रीय खाद्य सुरक्षा योजना के तहत वर्तमान में राजस्थान में कितने पात्र लाभार्थियों को निःशुल्क गेहूं दिया जा रहा है?

- (A) 2.50 करोड़
- (B) 3.15 करोड़
- (C) 4.38 करोड़
- (D) 5.10 करोड़

उत्तर: (C) 4.38 करोड़

72. राज्य सरकार किस वर्ष तक किसानों को दिन में बिजली देने के लिए पूरी प्रतिबद्धता के साथ काम कर रही है?

(A) वर्ष 2026

(B) वर्ष 2027

(C) वर्ष 2028

(D) वर्ष 2030

उत्तर: (B) वर्ष 2027

73. वर्तमान में राज्य में ग्रामीण क्षेत्रों के कुल 5,565 सब स्टेशनों में से कितने स्टेशनों पर दिन के ब्लॉक में बिजली आपूर्ति की जा रही है?

(A) 3,500 सब स्टेशन

(B) 4,115 सब स्टेशन

(C) 5,000 सब स्टेशन

(D) 4,550 सब स्टेशन

उत्तर: (B) 4,115 सब स्टेशन

74. देश की कुल सौर ऊर्जा क्षमता में राजस्थान की भागीदारी लगभग कितनी प्रतिशत तक पहुंच गई है?

(A) 16 प्रतिशत

(B) 21 प्रतिशत

(C) 27 प्रतिशत

(D) 35 प्रतिशत

उत्तर: (C) 27 प्रतिशत

75. राज्य सरकार ने बिजली की ओपन खरीद दर में कितने पैसे प्रति यूनिट की कमी की है?

(A) 10 पैसे

(B) 15 पैसे

(C) 22 पैसे

(D) 31 पैसे

उत्तर: (C) 22 पैसे

76. पीएम-कुसुम योजना के क्रियान्वयन में राजस्थान की क्या स्थिति है?

- (A) कम्पोनेंट-B में प्रथम, कम्पोनेंट-C में दूसरा स्थान
- (B) कम्पोनेंट-A और B में प्रथम स्थान
- (C) कम्पोनेंट-B में द्वितीय, कम्पोनेंट-C में प्रथम स्थान
- (D) कम्पोनेंट-C और A में दूसरा स्थान

उत्तर: (A) कम्पोनेंट-B में प्रथम, कम्पोनेंट-C में दूसरा स्थान

77. अक्षय ऊर्जा परियोजनाओं के लिए राज्य में सरकारी भूमि आवंटन की दर को कितना गुना कर दिया गया है?

- (A) 1.5 गुना
- (B) 2 गुना
- (C) 3 गुना
- (D) 4 गुना

उत्तर: (B) 2 गुना

78. राज्य में जिन उपभोक्ताओं के पास छत उपलब्ध नहीं है, उनके लिए सौर ऊर्जा से जुड़ने के लिए किस मॉडल की घोषणा की गई है?

- (A) स्मार्ट मीटरिंग
- (B) वर्चुअल नेट मीटरिंग
- (C) डायरेक्ट फीड ग्रिडिंग
- (D) सोलर शेयरिंग मॉडल

उत्तर: (B) वर्चुअल नेट मीटरिंग

79. बिजली की खरीद लागत में कमी और निर्बाध आपूर्ति सुनिश्चित करने के लिए एआई एवं मशीन लर्निंग आधारित कौनसी प्रणाली विकसित की जाएगी?

- (A) स्मार्ट ग्रिड मॉनिटरिंग सिस्टम
- (B) एकीकृत ऊर्जा प्रबंधन प्रणाली
- (C) राजस्थान पावर ऑप्टिमाइजेशन मॉड्यूल

(D) ऊर्जा मित्र डिजिटल डैशबोर्ड

उत्तर: (B) एकीकृत ऊर्जा प्रबंधन प्रणाली

80. भारत की कुल अक्षय ऊर्जा क्षमता में राजस्थान का योगदान कितने प्रतिशत से अधिक हो गया है?

(A) 16 प्रतिशत

(B) 12 प्रतिशत

(C) 20 प्रतिशत

(D) 25 प्रतिशत

उत्तर: (A) 16 प्रतिशत

81. मुख्यमंत्री श्री भजनलाल शर्मा द्वारा अरावली संरक्षण से संबंधित विशेष परियोजना का शुभारंभ कब किया गया?

(A) 5 जून 2024

(B) 15 अगस्त 2025

(C) 5 जून 2025

(D) 23 फरवरी 2026

उत्तर: (C) 5 जून 2025

82. 'हरियालो राजस्थान अभियान' के तहत पिछले 2 वर्षों में मुख्यमंत्री वृक्षारोपण महाअभियान में कुल कितने पौधे लगाए गए हैं?

(A) 10 करोड़

(B) 15 करोड़ 50 लाख

(C) 20 करोड़

(D) 18 करोड़ 54 लाख

उत्तर: (D) 18 करोड़ 54 लाख

83. राजस्थान सरकार द्वारा पर्यावरण संरक्षण के उद्देश्य से चलाया जा रहा प्रमुख वृक्षारोपण अभियान कौनसा है?

(A) हरित भारत अभियान

(B) हरियाली राजस्थान अभियान

(C) ग्रीन इंडिया मिशन

(D) वृक्ष मित्र योजना

उत्तर: (B) हरियाली राजस्थान अभियान

84. राजस्थान में अक्षय ऊर्जा के क्षेत्र में तेजी से विकास का मुख्य कारण क्या है?

(A) अधिक वर्षा

(B) अधिक सौर विकिरण और विशाल भूमि क्षेत्र

(C) अधिक जल संसाधन

(D) अधिक वन क्षेत्र

उत्तर: (B) अधिक सौर विकिरण और विशाल भूमि क्षेत्र

85. राजस्थान में सौर ऊर्जा उत्पादन के लिए सबसे प्रसिद्ध जिला कौनसा माना जाता है?

(A) जयपुर

(B) जोधपुर

(C) जैसलमेर

(D) उदयपुर

उत्तर: (C) जैसलमेर

86. राजस्थान सरकार द्वारा किसानों को सौर ऊर्जा से जोड़ने के लिए कौनसी प्रमुख योजना लागू की गई है?

(A) पीएम-कुसुम योजना

(B) सौर किसान योजना

(C) ग्रीन फार्म योजना

(D) ऊर्जा किसान योजना

उत्तर: (A) पीएम-कुसुम योजना

87. राजस्थान में पवन ऊर्जा उत्पादन के लिए कौनसा क्षेत्र विशेष रूप से प्रसिद्ध है?

(A) कोटा क्षेत्र

(B) जैसलमेर क्षेत्र

(C) अलवर क्षेत्र

(D) भरतपुर क्षेत्र

उत्तर: (B) जैसलमेर क्षेत्र

88. राजस्थान में अक्षय ऊर्जा विकास को बढ़ावा देने के लिए कौनसी एजेंसी प्रमुख रूप से कार्य करती है?

(A) आरएसईबी

(B) आरआरईसीएल

(C) आरईएससीओ

(D) राजस्थान अक्षय ऊर्जा निगम लिमिटेड

उत्तर: (D) राजस्थान अक्षय ऊर्जा निगम लिमिटेड

89. राजस्थान में कृषि उत्पादन बढ़ाने के लिए कौनसी सिंचाई प्रणाली सबसे अधिक प्रभावी मानी जाती है?

(A) नहर सिंचाई

(B) टपक सिंचाई

(C) वर्षा सिंचाई

(D) कुआं सिंचाई

उत्तर: (B) टपक सिंचाई

90. राजस्थान में 'जल जीवन मिशन' का मुख्य उद्देश्य क्या है?

(A) सिंचाई बढ़ाना

(B) ग्रामीण क्षेत्रों में पेयजल उपलब्ध कराना

(C) बिजली उत्पादन बढ़ाना

(D) वन क्षेत्र बढ़ाना

उत्तर: (B) ग्रामीण क्षेत्रों में पेयजल उपलब्ध कराना

91. राजस्थान में सबसे बड़ा मरुस्थलीय क्षेत्र कौनसा है?

(A) मारवाड़

(B) थार मरुस्थल

(C) मेवाड़

(D) हाड़ौती

उत्तर: (B) थार मरुस्थल

92. राजस्थान का राज्य पशु कौनसा है?

(A) ऊंट

(B) चिंकारा

(C) काला हिरण

(D) नीलगाय

उत्तर: (B) चिंकारा

93. राजस्थान का राज्य पक्षी कौनसा है?

(A) मोर

(B) गोडावण

(C) कबूतर

(D) सारस

उत्तर: (B) गोडावण

94. राजस्थान का राज्य वृक्ष कौनसा है?

(A) खेजड़ी

(B) नीम

(C) पीपल

(D) बरगद

उत्तर: (A) खेजड़ी

95. राजस्थान का सबसे छोटा जिला क्षेत्रफल की दृष्टि से कौनसा है?

(A) धौलपुर

(B) सिरोही

(C) बूंदी

(D) टोंक

उत्तर: (A) धौलपुर

96. वन एवं पर्यावरण विभाग की घोषणा के अनुसार, राज्य के प्रत्येक जिले में कितनी 'श्रीराम वाटिका' विकसित की जाएंगी?

(A) 1

(B) 2

(C) 3

(D) 4

उत्तर: (B) 2

97. राजस्थान में भारत रत्न श्री अटल बिहारी वाजपेयी की आदमकद प्रतिमा कहाँ स्थापित करने की घोषणा की गई है?

(A) अलवर

(B) सवाई माधोपुर

(C) धौलपुर

(D) शाहपुरा (जयपुर)

उत्तर: (D) शाहपुरा (जयपुर)

98. 'एक जिला-एक प्रजाति' कार्यक्रम के तहत राज्य के प्रत्येक जिले में क्या स्थापित किया जाएगा?

(A) नया अभयारण्य

(B) निर्धारित प्रजाति का बीज वन

(C) स्मृति वन

(D) वर्टिकल गार्डन

उत्तर: (B) निर्धारित प्रजाति का बीज वन

99. राज्य के युवाओं को 'नेचर गाइड' का प्रशिक्षण किस संस्थान की शाखा द्वारा दिया जाएगा?

- (A) राजस्थान वानिकी एवं वन्यजीव प्रशिक्षण संस्थान, जयपुर
- (B) राजस्थान वानिकी एवं वन्यजीव प्रशिक्षण संस्थान, जोधपुर
- (C) राजस्थान वानिकी एवं वन्यजीव प्रशिक्षण संस्थान, अलवर
- (D) राजस्थान वानिकी एवं वन्यजीव प्रशिक्षण संस्थान, उदयपुर

उत्तर: (C) राजस्थान वानिकी एवं वन्यजीव प्रशिक्षण संस्थान, अलवर

100. राज्य बजट 2026-27 में अरावली के संरक्षण, पौधारोपण और नदियों के उद्गम स्थलों के रखरखाव के लिए कितनी राशि का प्रावधान किया गया है?

- (A) 100 करोड़ रुपये
- (B) 130 करोड़ रुपये
- (C) 150 करोड़ रुपये
- (D) 180 करोड़ रुपये

उत्तर: (B) 130 करोड़ रुपये
